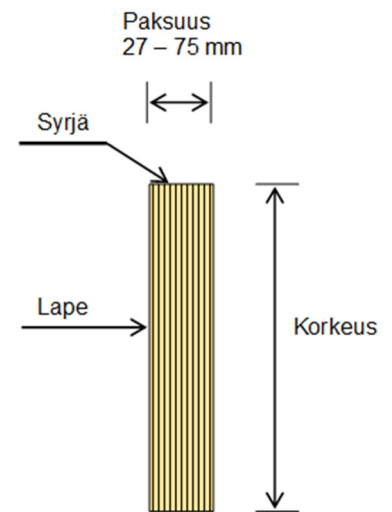


# TOLERANSSIT

Kerto®-tuotteet valmistetaan nimellismittojen mukaan. Valmistustekniikasta johtuen tuotteisiin tulee pientä poikkeamaa suhteessa nimellismittoihin. Tätä erotusta kutsutaan toleranssiksi. Kun Kerto-tuotteet lähtevät tehtaalta, niiden toleranssit ovat taulukon 1 ja kuvien 1 - 3 mukaiset ja tuotteen kosteuspitoisuus on 8 -10 % välillä.

**TAULUKKO 1. KERTO-S, KERTO-Q, KERTO-T JA KERTO-Qp –TUOTTEIDEN NORMAALIT MITTATOLERANSSIT (TASAPAINOKOSTEUEDESSA  $10 \pm 2$  %).**

	KOKO	MIN.	MAX.
Paksuus	$t \leq 27$ mm	- 1,0 mm	+ 1,0 mm
	$27$ mm < $t \leq 57$ mm	- 2,0 mm	+ 2,0 mm
	$t > 57$ mm	- 3,0 mm	+ 3,0 mm
	kalibroitu, kaikki	- 0,5 mm	+ 0,5 mm
Korkeus / Leveys	< 400 mm	- 2,0 mm	+ 2,0 mm
	$\geq 400$ mm	- 0,50 %	+ 0,50 %
Pituus	Kaikki	- 5,0 mm	+ 5,0 mm
Poikkileikkauksen suorakulmaisuus	Kaikki	- 1,1°	+ 1,1°

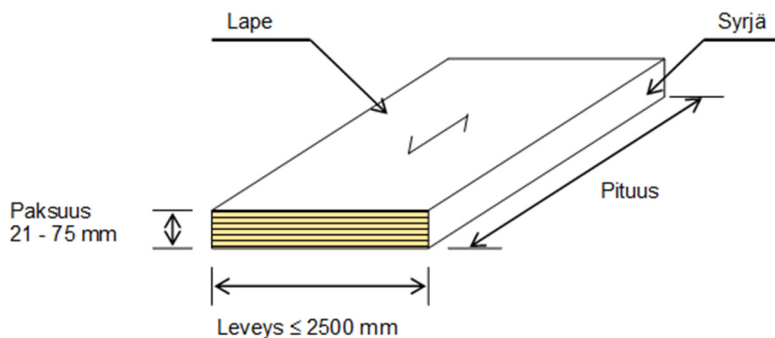


**Kuva 1: Kerto-S ja Kerto-Qp -tuotteen poikkileikkausmitat**

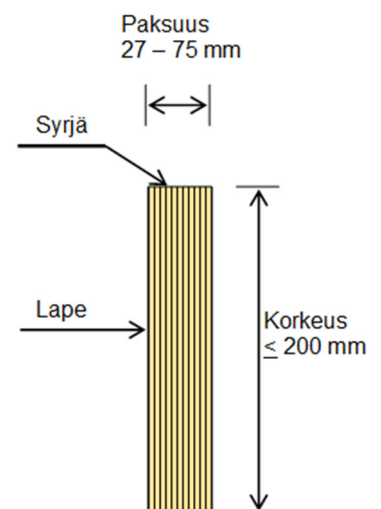
**Huom!** Esitettyä tiukemmat erikoistoleranssit sovittavissa asiakas- / tilauskohtaisesti.

**Huom!** Suunniteltaessa Kerto-tuotteita Eurokoodi 5 mukaan voidaan rakennemitoitus tehdä käyttäen nimellismittoja. Mikäli kohdetta suunnitellaan ulkomaille, on syytä tarkastaa maakohmainen käytäntö.

**Huom!** Kosteuspitoisuus vaikuttaa Kerto-tuotteen mittoihin ja sen vaikutus tulee huomioida tuotteen mittoja vertailtaessa. Kosteuspitoisuuden poiketessa tasapainokosteudesta (8-12 %), tuote voi kutistua / turvota annettujen toleranssien yli.



**Kuva 2: Kerto-Q -tuotteen poikkileikkausmitat**



**Kuva 3: Kerto-T -tuotteen poikkileikkausmitat**